



应用

Micropilot NMR8x 系列智能雷达液位仪可以在储罐和过程应用中进行高精度液位测量。满足罐区库存管理、库存控制、计量交接、损耗控制、总成本节约和安全操作的严苛要求。

典型应用场合

- 在自由空间中进行高精度石油（燃油）、化学品和酒精的液位测量
- NMR8x 智能雷达液位仪安装在罐体上，是单一任务或多任务安装的理想选择，用于液位测量，并且集成多项罐体传感器测量功能：液位、水位、温度和压力。

优势

- SIL2 认证（最低液位、最高液位、连续液位）
- SIL3 认证（准备中）
- 最多提供 6 路 SIL 认证型继电器输出
- 液位测量精度为 $\pm 0.5 \text{ mm}$ (0.02 in)
- 接液部件与电气回路完全隔离
- 通过 2"/DN50 小口径法兰进行罐顶安装
- 提供多种输出信号，包括 V1、Modbus RS 485 和 HART 输出
- 可以在大气环境中压力不超过 16 bar、1.6 MPa (232 psi) 的高压应用场合中使用
- 仪表配备预维护功能
- 集成有温度、水位、压力、溢出保护传感器
- 直接连接单点或平均温度计
- 外壳坚固耐用，防护等级为 IP66/68，NEMA Type 4x/6P
- 提供多种操作和显示语言



应用

Micropilot NMR8x 系列智能雷达液位仪可以在储罐和过程应用中进行高精度液位测量。满足罐区库存管理、库存控制、计量交接、损耗控制、总成本节约和安全操作的严苛要求。

典型应用场合

- 在导波管中进行高精度石油（燃油）、化学品和酒精的液位测量
- NMR8x 智能雷达液位仪安装在罐体上，是单一任务或多任务安装的理想选择，用于液位测量，并且集成多项罐体传感器测量功能：液位、水位、温度和压力。

优势

- SIL2 认证（最低液位、最高液位、连续液位）
- SIL3 认证（准备中）
- 最多提供 6 路 SIL 认证型继电器输出
- 液位测量精度为 $\pm 0.5 \text{ mm}$ (0.02 in)
- 接液部件与电气回路完全隔离
- 通过 4"/DN100 小口径法兰进行罐顶安装
- 提供多种输出信号，包括 V1、Modbus RS 485 和 HART 输出
- 可以在大气环境中压力不超过 25 bar、2.5 MPa、362 psi 的高压应用场合中使用
- 仪表配备预维护功能
- 集成有温度、水位、压力、溢出保护传感器
- 直接连接单点或平均温度计
- 外壳坚固耐用，防护等级为 IP66/68，NEMA Type 4x/6P
- 提供多种操作和显示语言

应用

Micropilot NMR8x 系列智能雷达液位仪可以在储罐和过程应用中进行高精度液位测量。满足罐区库存管理、库存控制、计量交接、损耗控制、总成本节约和安全操作的严苛要求。

典型应用场合

- 在自由空间中进行高精度石油（燃油）、化学品和酒精的液位测量
- NMR8x 智能雷达液位仪安装在罐体上，是单一任务或多任务安装的理想选择，用于液位测量，并且集成多项罐体传感器测量功能：液位、水位、温度和压力。

优势

- SIL2 认证（最低液位、最高液位、连续液位）
- SIL3 认证（准备中）
- 最多提供 6 路 SIL 认证型继电器输出
- 液位测量精度为 $\pm 0.5 \text{ mm}$ (0.02 in)
- 接液部件与电气回路完全隔离
- 通过 2"/DN50 小口径法兰进行罐顶安装
- 提供多种输出信号，包括 V1、Modbus RS 485 和 HART 输出
- 可以在大气环境中压力不超过 16 bar、1.6 MPa (232 psi) 的高压应用场合中使用
- 仪表配备预维护功能
- 集成有温度、水位、压力、溢出保护传感器
- 直接连接单点或平均温度计
- 外壳坚固耐用，防护等级为 IP66/68，NEMA Type 4x/6P
- 提供多种操作和显示语言





应用

Micropilot NMR8x 系列智能雷达液位仪可以在储罐和过程应用中进行高精度液位测量。满足罐区库存管理、库存控制、计量交接、损耗控制、总成本节约和安全操作的严苛要求。

典型应用场合

- 在自由空间中进行高精度石油（燃油）、化学品和酒精的液位测量
- NMR8x 智能雷达液位仪安装在罐体上，是单一任务或多任务安装的理想选择，用于液位测量，并且集成多项罐体传感器测量功能：液位、水位、温度和压力。

优势

- SIL2 认证（最低液位、最高液位、连续液位）
- SIL3 认证（准备中）
- 最多提供 6 路 SIL 认证型继电器输出
- 液位测量精度为 ± 0.5 mm (0.02 in)
- 接液部件与电气回路完全隔离
- 通过 2"/DN50 小口径法兰进行罐顶安装
- 提供多种输出信号，包括 V1、Modbus RS 485 和 HART 输出
- 可以在大气环境中压力不超过 16 bar、1.6 MPa (232 psi) 的高压应用场合中使用
- 仪表配备预维护功能
- 集成有温度、水位、压力、溢出保护传感器
- 直接连接单点或平均温度计
- 外壳坚固耐用，防护等级为 IP66/68，NEMA Type 4x/6P
- 提供多种操作和显示语言



应用

罐区监控工具是一套专用罐区库存监控系统。通过标准网页浏览器实现罐区操作，无需其它专用软件和相关注册费用。

罐区监控工具是基于本地局域网的分布式结构。由于其模块化的结构，它可以应用在小型或大型罐区。

罐区监控工具包括以下几个组成部分：

- **NXA820(罐区巡检仪)**
巡检罐表参数及参与计算
- **NXA821(数据集中器)**
集中显示各个巡检仪数据
- **NXA822(通信网关)**
通过Modbus协议将数据上传至上位机系统(例如PLC或者DCS)

优势

- 无软件注册费用
- 通过NMI和PTB的计量认证
- 整体工程设计及服务支持
- 嵌入式的软件结构确保操作系统的稳定及高效
- 模块化设计：便于根据项目进行调整或升级
- 通过网页浏览器进行调试、维护和操作，无须专用软件
- 允许高达10个用户同时登录罐区管理系统
- 通用性硬件平台
- 罐区巡检仪NXA820集成了国际通用标准的罐容计算及修正功能
- 可根据罐区特性进行预制或用户界面设置